B.A./ B.Sc. 1st Semester (General) Examination, 2020 (CBCS) Subject: Physical Education

Paper: Foundation and History of Physical Education (CC1A)

Time: 2 Hours Full Marks: 40

Answer any eight questions from the following: নীচের যেকোনো আটটি প্রশ্নের উত্তর দাও:

 $5 \times 8 = 40$

- 1. Write modern concept of Physical Education. শারীরশিষ্কার আধুনিক ধারণাটি লেখো।
- 3. Write in brief about Astanga Yoga. অষ্টাঙ্গ যোগা সম্বন্ধে সংক্ষেপে লেখ।
- 4. Write short essay on Asian Games. এশিয়ান গেমস সম্বন্ধে সংক্ষিপ্ত প্রবন্ধ লেখো।
- 5. Write short note on Arjuna Award and Dronacharya Award. অর্জুন পুরস্কার এবং দ্রোণাচার্য পুরস্কার সম্বন্ধে সংক্ষিপ্ত টীকা লেখ।
- 6. Discuss the importance of Physical Education in modern society. আধুনিক সমাজে শারীরশিক্ষার গুরুত্ব আলোচনা করো।
- 7. Explain the roll of Physical Education and sports in National Integration. জাতীয় সংহতি স্থাপনে শারীরশিক্ষা ও খেলাধূলার ভূমিকা ব্যাখ্যা করো।
- 8. Discuss in brief the historical development of Physical Education and Sports in India after Independence.
 - স্বাধীনতার পরে ভারতবর্ষের শারীরশিক্ষা ও খেলাধূলার উন্নতি সম্বন্ধে আলোচনা করো।
- 9. Write an essay on Modern Olympic Games. আধুনিক অলিম্পিক গেমস সম্বন্ধে একটি প্রবন্ধ লেখো।
- 10. Discuss the importance of Yoga.

যোগের গুরুত্ব আলোচনা করো।