

B.A./B.Sc. Semester-III (Honours) Examination, 2021 (CBCS)

Subject: Geography

Course: CC5 (Climatology)

Time: 3 Hours

Full Marks: 60

The figures in the right-hand margin indicate full marks. Candidates are required to give their answer in their own words as far as possible.

1. Write the answer of any six questions.

6×5=30

যে কোনো ছয়টি প্রশ্নের উত্তর লেখ।

(a) Briefly explain the role of aerosols in controlling air temperature.

বায়ুর তাপমাত্রা নিয়ন্ত্রনে ধূলিকণার ভূমিকা ব্যাখ্যা কর।

(b) How is terrestrial heat balance maintained?

পৃথিবীর উত্তাপের সমতা কিভাবে রক্ষিত হয়?

(c) Write in short the measures for controlling greenhouse effect.

গ্রীন হাউস প্রভাব নিয়ন্ত্রনের পদ্ধতিগুলি সংক্ষেপে লেখ।

(d) Give a brief description of the processes of condensation.

ঘনীভবনের পদ্ধতিগুলির সংক্ষিপ্ত বর্ণনা দাও।

(e) How is Easterly Jet related to Indian Monsoon?

পূবালি জেট বায়ু কিভাবে ভারতীয় মৌসুমী জলবায়ুর সঙ্গে সম্পর্কিত?

(f) What do you mean by barotropic and baroclinic condition?

ব্যারোট্রপিক এবং ব্যারোক্লিনিক অবস্থা বলতে কি বোঝ?

(g) What are the favourable factors for the development of tropical cyclone?

ক্রান্তীয় ঘূর্ণবাত সৃষ্টির উপযুক্ত কারণগুলি কি কি?

(h) Write a short note on P-E Index.

P-E সূচকের উপর একটি সংক্ষিপ্ত টীকা লেখ।

2. Write the answer of any three questions.

3×10=30

যে কোনো তিনটি প্রশ্নের উত্তর লেখ।

(i) Discuss different types of inversion of temperature.

উষ্ণতার বৈপরীত্যের বিভিন্ন প্রকারগুলি আলোচনা কর।

(ii) Discuss the recent theories on the origin of the Indian monsoon.

ভারতীয় মৌসুমী বায়ুর উৎপত্তি বিষয়ক আধুনিক তত্ত্বসমূহ আলোচনা কর।

(iii) Give a detailed classification of air mass

বিশদভাবে বায়ুপুঞ্জের শ্রেণীবিভাগ কর।

(iv) Describe with sketches the life cycle of extra tropical cyclone.

চিত্র সহযোগে বহিঃক্রান্তীয় ঘূর্ণবাতের জীবন চক্র বর্ণনা কর।

(v) Discuss in brief the causes of climate change.

জলবায়ু পরিবর্তনের কারণগুলি সংক্ষেপে আলোচনা কর।